

БАШКОРТОСТАН РЕСПУБЛИКАҢЫ ӨФӨ
РАЙОНЫ МУНИЦИПАЛЬ РАЙОНЫНЫҢ
ХАКИМИЭТЕ БАШКОРТОСТАН
РЕСПУБЛИКАҢЫ ӨФӨ РАЙОНЫ
МУНИЦИПАЛЬ РАЙОНЫ ЗУБОВ
АУЫЛЫНЫҢ «БЕЛЕМ»
МӘҒАРИФ ҮЗӘГЕ
МУНИЦИПАЛЬ БЮДЖЕТ ДӨЙӨМ
БЕЛЕМ БИРЕҮ УЧРЕЖДЕНИЕҢЫ
450522, Башкортостан Республикаһы,
Өфө районы,
Зубов ауылы, Белем бульвары, 1-се бина
e-mail: schoolznanie@mail.ru



РЕСПУБЛИКА БАШКОРТОСТАН
АДМИНИСТРАЦИЯ МУНИЦИПАЛЬНОГО
РАЙОНА УФИМСКИЙ РАЙОН
МУНИЦИПАЛЬНОЕ ОБЩЕОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ
БЮДЖЕТНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ
ЦЕНТР ОБРАЗОВАНИЯ «ЗНАНИЕ»
МУНИЦИПАЛЬНОГО РАЙОНА
УФИМСКИЙ РАЙОН
РЕСПУБЛИКИ БАШКОРТОСТАН
450522, Республика Башкортостан,
Уфимский район,
село Зубово, бульвар Знаний, здание 1
e-mail: schoolznanie@mail.ru

ИНН 0245964115 КПП 024501001 ОГРН 1200200043471

БОЙОРОК

29.08.2025 й.

№ 527-ОД

ПРИКАЗ

29.08.2025 г.

Об утверждении плана мероприятий
по организации и обеспечению питания обучающихся
МОБУ ЦО «Знание» на 2025-2026 учебный год

В целях совершенствования и популяризации принципов здорового питания в МОБУ ЦО «Знание», на основании плана мероприятий («дорожная карта») по организации и обеспечению качественного питания в образовательных учреждениях Республики Башкортостан в 2025-2026 учебном году,

ПРИКАЗЫВАЮ:

1. Утвердить план мероприятий («дорожная карта») по организации и обеспечению качественного питания обучающихся МОБУ ЦО «Знание» на 2025-2026 учебный год (Приложение 1).
2. Обеспечить доведение информации о проводимых мероприятиях до классных руководителей 1-11 классов.
3. Организовать работу по популяризации школьного питания, в том числе обеспечить проведение мероприятий, посвященных вопросам здорового питания.
4. Контроль исполнения приказа возложить на ответственного за организацию горячего питания Хакимову С.Р.

Директор

П.А. Деркач

С приказом ознакомлена



С.Р. Хакимова
А.С. Нугуманова

**План мероприятий (дорожная карта)
по организации и обеспечению качественного питания в МОБУ ЦО «Знание»
в 2025-2026 году**

№ п/п	Наименование мероприятия	Сроки реализации	Ответственные
1.	Единый республиканский день «Родители Башкортостана за здоровое питание!»	ежемесячно (последняя пятница месяца)	Директор, ответственный за организацию горячего питания
2.	Оформление информационных уголков о питании	сентябрь, далее раз в четверть	Ответственный за организацию питания
3.	Опрос, анкетирование родителей (законных представителей) обучающихся по вопросам качества питания	ежемесячно	Заместитель директора по ВР, ответственный за организацию питания, классные руководители 1- 11 классов
4.	Благотворительная школьная ярмарка «Вкусы Башкортостана – 2025»	сентябрь 2025	Заместитель директора по ВР, ответственный за организацию питания, классные руководители 1- 11 классов
5.	Социологическое исследование по вопросам организации и качества питания в школах Республики Башкортостан (для родителей)	с 22.09.2025 по 30.09.2025	Директор, ответственный за организацию питания, классные руководители 1- 11 классов
6.	Проведение мероприятий среди обучающихся и их родителей (законных представителей) в рамках реализации программы «Разговор о правильном питании»	ежемесячно	Заместитель директора по ВР, ответственный за организацию питания
7.	Акция «#Вкусная работа – профессия повар!» в рамках международного дня повара	20.10.2025	Ответственный за организацию питания
8.	Неделя здорового питания	ноябрь 2025	Заместитель директора по ВР, ответственный за организацию питания, классные руководители 1- 11 классов
9.	Республиканский конкурс видеороликов «Здоровое питание – залог успеха школьника»	ноябрь 2025	Заместитель директора по ВР, ответственный за организацию питания, классные руководители 1- 11 классов
10.	Конкурс методик реализации программы «Разговор о правильном питании»	декабрь 2025- апрель 2026	Директор, ответственный за организацию питания

11.	Флешмоб «Мое национальное блюдо» по приготовлению блюд национальной кухни	28 января 2026	Заместитель директора по ВР, ответственный за организацию питания, классные руководители 1-11 классов
12.	Республиканский конкурс рецептов здорового питания среди обучающихся старших классов «Твое здоровье – в твоей тарелке»	февраль 2026	Заместитель директора по ВР, ответственный за организацию питания, классные руководители 1-11 классов
13.	Неделя здорового питания	с 13 марта по 20 марта 2026	Заместитель директора по ВР, ответственный за организацию питания, классные руководители 1-11 классов
14.	Флешмоб «Курс на здоровый образ жизни!» в рамках Всемирного дня здоровья	07 апреля 2026	Директор, ответственный за организацию питания, классные руководители 1-11 классов
15.	Социологическое исследование по вопросам организации и качества питания в образовательных организациях Республики Башкортостан (для родителей)	с 11 мая по 20 мая 2026	Директор, ответственный за организацию питания, классные руководители 1-11 классов